

CAMPI DI UTILIZZO

- Acqua potabile calda e fredda.
- Riscaldamento.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.



CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Conduttività termica: $\lambda \leq 0.040 \text{ W/m}^\circ\text{C}$.
- Densità media del rivestimento: 30 kg/m^3 .
- Spessore min. del rivestimento: 6 mm (9 mm per il diametro $22 \times 1 \text{ mm}$) controllato in continuo con calibro laser.
- Esente da residui ammoniacali.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).
- Comportamento al fuoco: BLS1d0 (EN 13501-1) e classe 1 (D.M. 26/06/84).
- Esente da CFC e HCFC (Reg. EEC/EU 2037/2000).

È il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057, preisolato in fase di produzione con polietilene espanso con struttura a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente. La guaina isolante è inoltre protetta esternamente da una particolare pellicola in polietilene. Isolato secondo Legge 10/91 e relativo decreto di attuazione (D.P.R.412/93), per la **distribuzione del fluido termovettore all'interno di ambienti riscaldati**. La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento Europeo CEE/UE 2037/2000 che impone l'utilizzo di guaine coibenti espanse senza l'impiego di CFC e HCFC, gas nocivi per la salute e l'ambiente.

Il procedimento di produzione assicura l'assoluta aderenza della guaina isolante alla parete esterna del tubo di rame, in modo da evitare la formazione di intercapedini che agiscono negativamente sulla capacità di isolamento termico. Il processo di produzione del tubo, rivestito direttamente in linea, garantisce l'assoluta malleabilità del prodotto e la facilità di posa in opera.

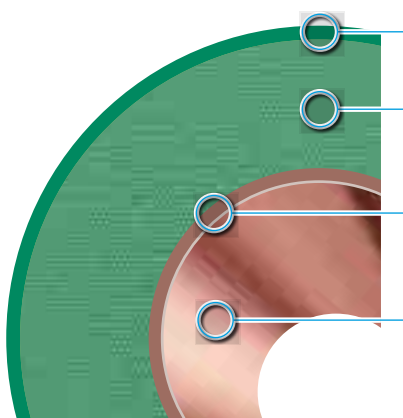
Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al **Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR)**, i tubi di rame a norma **EN1057** prodotti da SCT, sono contrassegnati con il **marchio CE**. Ulteriore garanzia della conformità alla normativa vigente è data dall'ottenimento del **marchio di Qualità UNI-IGQ**.

PROTEZIONE INTERNA

Presenta comprovate **proprietà batteriostatiche**, che ne fanno il materiale idoneo per reti idrico-sanitarie, al fine di prevenire la proliferazione batterica come la Legionellosi. SMISOL®One è conforme al D.M.174/04 (G.U. 166 del 17/07/04) che definisce le condizioni alle quali devono rispondere i materiali a contatto con l'acqua potabile. Viene sottoposto, in fase di produzione, a un **trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna** che lo rende assolutamente affidabile nel rispetto dei parametri di potabilità previsti dalla normativa Europea in materia di acque potabili trasportate (Direttiva Europea 98/83 e D.L. 31/01). Presenta un residuo carbonioso $C < 0.06 \text{ mg/dm}^2$, di molto inferiore a quello previsto dalla norma EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio $C \leq 0.20 \text{ mg/dm}^2$.

PROTEZIONE ESTERNA

La guaina isolante è in PE espanso a cellule chiuse conforme al Reg. CEE/UE 2037/2000 (senza l'impiego di CFC e HCFC) con pellicola esterna in polietilene di color verde e corrugata in superficie. Il rivestimento ha un comportamento al fuoco di classe BLS1d0 (EN 13501-1) e classe 1 (D.M. 26/06/84).



Pellicola protettiva in polietilene

Guaina isolante in polietilene espanso (Reg. CEE/UE/2037/2000)

Diametro del tubo di rame controllato in continuo con calibro laser

Superficie interna con trattamento di passivazione

De x Sp	tezza rotoli min. garantita	spessore min. del rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
10 x 1	50	6	44.88	11.22	0.050
12 x 1	50	6	37.40	9.35	0.079
14 x 1	50	6	32.06	8.01	0.113
15 x 1	50	6	29.92	7.48	0.133
16 x 1	50	6	28.05	7.01	0.154
18 x 1	50	6	24.93	6.23	0.201
22 x 1	25	9	20.40	5.10	0.314

De = Diametro esterno Sp = Spessore

SMISOL®8

SCT, con l'ampliamento della propria **gamma produttiva a spessore 0,8 mm**, si pone l'obiettivo di offrire al mercato un prodotto con il migliore rapporto qualità/prezzo possibile; garantendo facilità di posa e prestazioni tecniche, nonché il totale rispetto delle norme in vigore.

SMISOL®8 contiene un tubo di rame con uno speciale trattamento di passivazione interna, che risponde perfettamente alla norma **EN 1057** ed è **marcato CE** così come previsto dal **Regolamento UE 305/2011**.

Anche la nuova gamma dimensionale di **SMISOL®8** ha il **marchio di Qualità UNI-IGQ**, che ne garantisce la conformità alla normativa vigente. Proporre i tubi SCT a marchio UNI-IGQ significa fornire ai propri clienti un ulteriore valore aggiunto dato dalla sicurezza di un marchio di qualità indipendente e riconosciuto.

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli	spessore rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
12 x 0.8	50	6	29.92	7.48	0.0849
14 x 0.8	50	6	25.65	6.41	0.1208
15 x 0.8	50	6	23.94	5.98	0.1410
16 x 0.8	50	6	22.44	5.61	0.1629
18 x 0.8	50	6	19.95	4.99	0.2112